

# La ligue contre le cancer

*Organise son*

## THÉ DANSANT

**Dimanche 6 novembre 2016**

**A partir de 15h00**

**Animé par**

**L'orchestre Trompette Melody**



## Foyer Municipal LAURE MINERVOIS

**Rejoignez nous nombreux,  
Le Ligue a besoin de vous !**

**Entrée à 10 € (1 boisson + 1 pâtisserie comprises)**